**三菱FX系列PLC加法指令的使用、程序步介绍**

* 关键词： [加法](http://search.gongkong.com/search.aspx?k=js&query=%u52a0%u6cd5) [指令](http://search.gongkong.com/search.aspx?k=js&query=%u6307%u4ee4) [程序](http://search.gongkong.com/search.aspx?k=js&query=%u7a0b%u5e8f) [系列](http://search.gongkong.com/search.aspx?k=js&query=%u7cfb%u5217) [介绍](http://search.gongkong.com/search.aspx?k=js&query=%u4ecb%u7ecd)
* 摘要：该指令的助记符、指令代码、操作数、程序步如表所示。ADD 加法指令是将指定的源元件中的二进制数相加，结果送到指定的目标元件中去。 ADD 加法指令的说明如图表示。 当执行条件 X0 由 OFF → ON 时， [D10]+[D12] → [D14] 。运算是代数运算，如 5+ （ -8 ） =-3 。 ADD 加法指令有 3 个常用标志。 M8020 为零标志， M8

        该指令的助记符、指令代码、操作数、程序步如表所示。



ADD 加法指令是将指定的源元件中的二进制数相加，结果送到指定的目标元件中去。 ADD 加法指令的说明如图表示。

http://nfs.gongkong.com/zhikuziliao/tec/1066.gif

当执行条件 X0 由 OFF → ON 时， [D10] [D12] → [D14] 。运算是代数运算，如 5 （ -8 ） =-3 。

ADD 加法指令有 3 个常用标志。 M8020 为零标志， M8021 为借位标志， M8022 为进位标志。

如果运算结果为 0 ，则零标志 M8020 置 1 ；如果运算结果超过 32767 （ 16 位）或 2147483647 （ 32 位），则进位标志 M8022 置 1 ；如果运算结果小于 -32767 （ 16 位）或 -2147483647 （ 32 位），则借位标志 M8021 置 1 。

在 32 为运算中，被指定的字元件是低 16 位元件，而下一个元件为高 16 位元件。

源和目标可以用相同的元件号。若源和目标元件号相同而采用连续执行的 ADD 、（ D ） ADD 指令时，加法的结果在每个扫描周期都会改变。